

  	FISA TEHNICA Nr. 289			
	Denumirea comerciala	<b>Oskar direct pe melaminat&amp;plastic</b>		
	Valabila incepind cu data de 20.04.2016			
	Editia 0	Revizia	0	

## 1. GENERALITATI SI UTILIZARI TIPICE

**1.1.** Vopseaua **OSKAR DIRECT PE MELAMINAT&PLASTIC** este o vopsea pe baza de rasina diluabila cu apa destinata decorarii suprafetelor melaminate si din plastic. Vopseaua este utilizata pentru decorarea obiectelor interioare din MDF si PAL melaminat precum: fronturi si sertare, rafturi, alte corpuri de mobilier, dar si a celor din plastic precum: ferestre termopane, glafuri, tevi PVC etc.

Vopseaua este recomandata pentru uzul casnic din gospodariile private.

**1.2.Elemente caracteristice principale:** aplicare usoara, aderenta si acoperire excelenta, uscare rapida, rezistenta la detergentii uzuali neutri, gata de aplicat

## 2.CARACTERISTICI TEHNICE. CARACTERISTICI DE LOT

NR. CRT.	CARACTERISTICA	UM	VALOARE	METODA DE ANALIZĂ
<b>PRODUS LICHID</b>				
1.	Aspect	-	Lichid omogen vâscos, fără impurități	vizual
2.	Densitate, 20° C	g/cm <sup>3</sup>	1.1 – 1.26 ± 0.02 în funcție de produs	SR EN ISO 2811:2016 P1
3.	Conținut de substanțe nevolatile, (1g/100 cm <sup>2</sup> , 125°)	%	50 - 57 ± 2 în funcție de produs	SR EN ISO 3251:2008
4.	Vâscozitate ca timp de scurgere, (Φ 6mm, 20° C)	sec	40-80 functie de culoare	SR EN ISO 2431:2012
5.	pH	-	8.0-9.0	SR ISO 10523:2012
6.	Conformita coloristica	-	ΔE* < 1	IL-QC-17

## CARACTERISTICI DE TIP

NR. CRT.	CARACTERISTICA	UM	VALOARE	METODA DE ANALIZĂ
<b>PELICULĂ</b>				
1.	Aspect	-	semilucios, fără impurități	vizual
2.	Putere de acoperire, min. (după min. 6 h de la uscarea peliculei trasată cu tragător de 0.25 mm)	%	min. 96.00	IL – QC – 20
3.	Grad de alb, WE 313/CIE	-	min. 85	
4.	Grad de galben, YE 313-98	-	max.1.5	
5.	Determinare reflexiei regulate a peliculei de vopsea nemetalizată la 20, 60 , 80°, după 24 h, min.	-	60 (la unghi de 60°)	SR ISO 2813:2015

Caracteristicile de tip sunt garantate de către societate. Acestea se verifică periodic (3 luni) și în mod obligatoriu la schimbarea recepturii.

## 3. COMPATIBILITATE.

Nu se recomanda amestecarea vopselelor **OSKAR DIRECT PE MELAMINAT&PLASTIC** cu alte produse pelicologene.

#### 4. DETALII DE APLICARE.

Înainte de aplicarea vopselei, asigurați-vă că suprafața de aplicare este curată, uscată, fără praf, grăsimi sau rugina. Suprafața de aplicat se slefuieste cu o hartie abrazivă foarte fină (granulație 180-200), după care se îndalță praful cu o carpa uscată.

Aplicarea vopselei se poate face cu pensula, rola sau prin pulverizare cu pistol de pulverizat. Amestecați bine înainte de utilizare. Vopseaua se aplică în 2-3 straturi, primul strat diluat cu max. 5% apă și al doilea nediluat. Se va lucra la temperaturi cuprinse între 10-25°C.

#### Detalii de aplicare.

1.	Metoda de aplicare	-	- pensulare - pulverizare cu aer și air-less - cu rola
2.	Diluat / Diluție apă	%	- pensulare – max. 5% - pulverizare air-less - nediluat
3.	Presiune de aplicare și mărime duză, mm	bar	-pulverizare la presiune înaltă = 3,5bar; duză=1,5mm -pulverizare air-less = 160bar; duză= 0,279mm
4.	Interval de reacoperire - minim - maxim	ore	6 -
5.	Interval de slefuire - minim - maxim	ore	6 -
6.	Consum specific	ml/m <sup>2</sup>	cca. 100 (pentru determinarea unei valori exacte se recomandă o probă la fața locului)

Rezistență la atingere cu mâna: după cca. 4-5 ore. Uscare la manipulare: 24 ore. Produsul atinge duritatea maximă după 3 zile.

După utilizare uneltele de lucru se spală cu apă.

Produsul se depozitează la temperaturi cuprinse între +5 și +30°C.

Temperatura minimă de aplicare și este de minim + 5 °C pentru suprafața de bază și aerul înconjurător la punerea în operă și în timpul uscării.

#### 5. AMBALARE.

Produsul **OSKAR DIRECT PE MELAMINAT&PLASTIC** se ambalează în recipientii de 0.6 l.

**6. TERMENUL DE VALABILITATE** este 2 ani de la data fabricației, cu condițiile respectării prevederilor de ambalare și depozitare.

#### 7. ELIMINAREA DESEURILOR

Produsul trebuie evacuat conform reglementărilor legale cu privire la modul de evacuare a deșeurilor.

Resturile de vopsea se elimină doar în stare uscată fiind reziduuri netoxice ce se tratează conform legislației.

#### 8. COV gata de utilizare

COV limită UE g/l: catA/i: 140(2010)

COV Produs, max g/l: 100 produs în stare gata de utilizare