

OSKAR GLET CREMA

Editia: 2 Revizia: 0
Data: 11.03.2019



1. GENERALITATI SI UTILIZARI TIPICE

1.1. Glet superior gata preparat, pe bază de rasini sintetice in dispersie apoasa, cu adaosuri de materii prime minerale, având următoarele caracteristici:

- ❖ lucrabilitate mare;
- ❖ aderență excelentă;
- ❖ grad mare de alb;
- ❖ putere mare de acoperire;
- ❖ pentru interior;
- ❖ consum redus la aplicarea ulterioară de vopsitorii de zugrăvit.

1.2. Cu o consistență cremoasă, fină, OSKAR GLET CREMA, oferă avantajul unei aplicări ușoare, putând fi folosit direct din ambalaj, cu o minimă amestecare. Produsul OSKAR GLET CREMA are o calitate semnificativ superioară față de gleturile uzuale de tip pulberi ambalate în saci datorită următoarelor caracteristici:

- ❖ timpii de slefuire se reduc substanțial;
- ❖ praful rezultat în urma slefuirii este mult mai redus;
- ❖ aderența la suport este mult mai ridicată;
- ❖ consistența cremoasă a produsului minimizează pierderile la punerea în opera, costurile de curățare din zona de aplicare fiind practic eliminate;
- ❖ în ambalajul închis produsul poate fi păstrat și utilizat ulterior chiar și după 1 an de zile;
- ❖ constituie un suport cu absorbție redusă și uniformă, eliminând față de gleturile pulberi, ce prezintă o absorbție atât ridicată cât și neuniformă, necesitatea grundurii prealabile cu grunduri-amorsa de adâncime, operațiune pretentioasă și care necesită identificarea de către aplicatori atât a procentajului corespunzător de diluare a respectivului grund- amorsa cât și numărului de straturi;

2. DOMENIU DE UTILIZARE

Glet universal de egalizare și finisaj pentru finisarea suprafețelor interioare tencuite și driscuite, putând fi aplicat în strat de max 3 mm.

Datorită compoziției speciale asigură o însemnată economie la materialele de finisare (vopsea de zugrăvit, etc.).

Suporturile pe care se aplică: tencuieli pe baza de ciment, tencuieli pe baza de ipsos, gleturi pe baza de ipsos sau ciment, beton, plăci de gips – carton;

3. UNELTE

Fier de glet din inox, mistrie. Curățirea uneltelor se face cu apă, imediat după folosire.

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Pasta se aplică pe suprafața de bază cu ajutorul fierului de glet într-un strat cu grosime începând de la 0,2 mm până la max. 3 mm. Pe suporturi absorbante consistența pastei se poate ajusta 5% cu apă. Pentru aplicarea în mai multe straturi, stratul următor se aplică după întărirea superficială a stratului anterior, aprox. 2 ore la temperatura de 20° C și 65% umiditate. Suprafețele se pot finisa/ șlefui după 12-24 de ore (în funcție de grosimea de aplicare și de temperatura) cu hartie abrazivă fină, obținându-se o suprafață netedă. La temperaturi scăzute timpul se priză se prelungeste. Pentru a evita apariția fisurilor nu se expune la uscare rapidă și/sau îngheț. Temperatura minimă: + 5° C pentru suprafața de bază și mediul înconjurător, atât la aplicare cât și în timpul procesului de uscare/întarire. După uscare, suprafețele gletuite, pot fi vopsite cu vopsele de zugrăvit pe baza de dispersii, fără a mai fi necesară grunduire prealabilă.

Pe suporturi rezistente, puțin absorbante, precum suprafețele vopsite cu vopsea de zugrăvit, există riscul apariției unor baci (bule de aer). De aceea pe astfel de suporturi gletul se va aplica după cum urmează:

- ❖ se aplică un prim strat de glet diluat 10%, în grosime uniformă foarte subțire (grosimea minimă în care se poate aplica gletul);
- ❖ după o scurtă perioadă de zvântare (aprox. 5 min.) se regletuiește în aceeași grosime;
- ❖ după întărirea superficială (aprox. 2 ore la temperatura de 20° C și 65% umiditate) se aplică stratul nediluat final de glet, în grosime de strat de finisaj (nu de umplere);

5. CONDITII DE LUCRU

Temperatura de aplicare: +5°C ÷ +30°C pentru suprafața de bază și mediul înconjurător. Umiditatea relativă: max. 70 %.

6. DATE TEHNICE

Aspect	Pasta alba
Densitate	~ 1.8 kg/dm ³
pH	8.0 – 9.0
Conținut de substanțe nevolatile, (1g/100 cm², 105°)	80 ± 2
Vâscozitate Brookfield, rotor 16, viteza 1 - 3 20° C ; Pa*sec	3000 – 4000 2500 – 3000 2000 - 2500
Temperatura de lucru:	+5°C ÷ + 30 °C
Finisare:	după 12 de ore la 20 ⁰ C si 65%
Aderență la suport din mortar de ciment	> 1 N/mm ² ~ 0.5 kg/ m ² ca strat de finisare ~ 1 kg/ m ² /mm ca strat de egalizare
Consum specific orientativ:	Valoarea exacta a consumului specific se va determina in urma unei probe efectuate la fata locului

7. TIMP DE USCARE

La 20⁰ C si 65% umiditate relativa a aerului : 12 ore;

La temperaturi scazute si/sau umiditati mai mari este nevoie de un timp de uscare mai indelungat.

8. AMBALARE

Recipienti de 15 Kg. din material plastic, inchisi etans, etichetati corespunzator.

9. DEPOZITARE

La loc uscat la temperaturi cuprinse intre + 5⁰ C si +30⁰C.

10. TERMEN DE VALABILATE

24 luni de la data fabricatiei, cu conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare ;

11. ELIMINAREA DESEURILOR

Produsul trebuie evacuat conform reglementarilor legale cu privire la modul de evacuare a deseurilor.

Resturile de vopsea se elimina doar in stare uscata fiind reziduuri netoxice ce se trateaza conform legislatiei.