



1. GENERALITATI SI UTILIZARI TIPICE

- 1.1. **OSKAR SUPERWEISS BRILLIANT WHITE SATIN** este o vopsea alba pe baza de dispersie, cu consistenta cremoasa, utilizata pentru zugraveli interioare rezistente la spalare. Se prezinta ca un lichid semivascos, omogen, de culoare alba care se poate pigmenta la cerere cu pigmenti PPG ROMANIA SA.
- 1.2. **OSKAR SUPERWEISS BRILLIANT WHITE SATIN** prezinta siguranta in exploatare: este usor de pus in opera; utilizata pentru vopsirea tuturor suprafetelor de baza minerale: tencuieli uzuale de var-ciment, ciment-var, gleduri de ipsos inclusiv zidarii din caramizi uzuale, din BCA, azbociment, placi de ipsos, placi de gips-carton, beton si pe vopsitorii vechi rezistente.
- 1.3. **Elemente caracteristice principale:** aderența deosebita la suport, buna putere de acoperire, se usuca fara adaosuri si fara pete. Pelicula de **OSKAR SUPERWEISS BRILLIANT WHITE SATIN** este continua, uniforma, SATINa, umple foarte bine porii, este permeabila la vapori de apa.

2. CARACTERISTICI TEHNICE

Aspect produs:	lichid vascos, omogen
Densitate, g/cm ³	1,12 – 1,22
Continut de substanta nevolatila, %	42 - 46
pH:	8,0 – 9,0
Vascozitate Brookfield, rotor 66, vit. 170, 20°C	3,8 – 4,2

3. COMPATIBILITATE

Nu se recomanda amestecarea vopselei **OSKAR SUPERWEISS BRILLIANT WHITE SATIN** cu alte produse pelicologene in afara pigmentilor de colorare si nuantare PPG ROMANIA SA.

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Suportul pe care se aplica trebuie sa fie rezistent, curat, uscat, degresat, plan si fara fisuri. Suprafetele fragile, prafaoase, nisipoase se inlatura complet prin spalare, raziure, periere etc. pana la stratul suport rezistent. In prealabil se executa operatiile de reparatii ale suprafetei (se chituiesc zonele lovite, crapaturile si fisurile mici). Inainte de utilizare continutul din recipient se amesteca foarte bine.

Detalii de aplicare

Nr. crt	Suprafata de baza (suport)	Pregatirea suprafetei	Amorsarea suprafetei	Strat 1	Strat 2
1.	Tencuieli de ciment-var, var-ciment	Se curata de murdarie si praf. A se avea in vedere ca tencuielile noi sa fie uscate (cca. 4 saptamini de la punerea in opera). A se avea in vedere ca la tencuielile vechi zonele reparate sa fie de asemenea uscate.	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Dilutie 5% apa	Dilutie 10% apa
2.	Tencuieli vechi minerale foarte absorbante	Se curata de praf sau mizerie	- se amorseaza pina la saturare in doua straturi cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI in proces umed pe umed	Dilutie 5% apa	Dilutie 10% apa
3.	Gleduri uzuale de de ipsos sau pe baza de ipsos	Se curata de mizerie si praf, iar eventualele zone deteriorate se repara cu ipsos sau SATINeriale pe baza de ipsos	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Dilutie 5% apa	Dilutie 10% apa
4.	Placi de gips-carton	Se curata de praf sau mizerie	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Dilutie 5% apa	Dilutie 10% apa
5.	Zugraveli existente din huma	Se inlatura complet in prealabil prin spalare sau raziure, iar zonele deteriorate se repara cu ipsos sau SATINeriale pe baza de ipsos	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Dilutie 5% apa	Dilutie 10% apa
6.	Zugraveli existente din var	Se inlatura complet in prealabil prin spalare sau raziure, iar zonele deteriorate se repara cu ipsos sau SATINeriale pe baza de ipsos	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Dilutie 5% apa	Dilutie 10% apa
7.	Vopsitorii de dispersie existente	Se curata bine de mizerie si praf iar zonele deteriorate se repara cu ipsos sau SATINeriale pe baza de ipsos	-	Dilutie 5% apa	Dilutie 10% apa
8.	Beton	Se curata de praf, mizerie, se degreseaza de uleiul de cofraj	- grunduire cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI	Dilutie 5% apa	Dilutie 10% apa

NOTE:

- ❖ Pe suprafețele cu contraste extreme, stratul 2 de vopsea OSKAR SUPERWEISS BRILLIANT WHITE SATIN se aplica nediluat;
- ❖ Vopseaua de zugrăvit **OSKAR SUPERWEISS BRILLIANT WHITE SATIN** se poate aplica, exclusiv în culoarea albă, pe suporturi tencuieli de var-ciment, gleduri, plăci de ghips-carton și vopsitorii de dispersie existente, rezistente, după pregătirea suprafeței conform tabelului **Detalii de aplicare** și în tehnica ce utilizează grundul amorsa pigmentat OSKAR AMORSA ALBA astfel :
- ❖ aplicare 1 strat de OSKAR AMORSA ALBA;
- ❖ aplicare 1 strat de OSKAR SUPERWEISS BRILLIANT WHITE SATIN Grundul amorsa (OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI) se poate aplica nediluat sau diluat cu apă până la max.1:4, funcție de caracterul de absorbabilitate al stratului suport, regula de bază fiind că după uscarea sa nu formeze pelicula (strat lucios); se vor efectua probe pe suprafețe mici; după grunduire suprafața trebuie să fie rezistentă la zgariere; dacă nu s-a obținut această caracteristică se va mai aplica un strat. În cazul suprafețelor cu contraste mari sau capacitate diferită de absorbție (pe aceeași suprafață ipsos de modelaj și ipsos de construcție sau ipsos amestecat cu aracet) se recomandă ca amorsa aplicarea unei soluții forSATINa din 1 parte OSKAR SUPERWEISS BRILLIANT WHITE SATIN, 1 parte grund (OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI) și 1 parte apă.
- ❖ Dacă după aplicarea primului strat de vopsea se fac reparații, acestea se vor șlefui foarte bine, grundul, vopsii fiecare în parte cu aceeași unelte cu care urmează să se aplica vopsitoria pe restul suprafeței, după care în final se va aplica un strat de vopsea pe toată suprafața ;
- ❖ SATINerialul **se aplica** prin pensulare, roluire sau pulverizare air-less. În cazul pulverizării air-less se recomandă duza 0,026 – 0,031 toli sau 0,66 – 0,79 mm, presiunea de 160 – 180 bari și unghiul de pulverizare 40° – 80 °.
- ❖ Pentru prevenirea apariției nadelor și a depunerilor se va aplica fiecare strat de vopsea într-o singură etapă în procedeul “umed pe umed” (fără întrerupere);
- ❖ Nu se recomandă să se reaplice local ulterior produsul în scop de a efectua reparații și rectificări peste o suprafață deja aplicată, deoarece zonele respective vor ieși în evidență în aspectul general al finisajului;
- ❖ Temperatura minimă: + 5°C pentru suprafața de bază și mediul inconjurător, atât la aplicare cât și în timpul procesului de uscare/întărire ;
- ❖ Curățirea uneltelor de lucru se face cu apă sau apă cu detergent imediat după întrebuintare.

5. CONSUMUL SPECIFIC MEDIU:

- ❖ tencuiala netedă – cca. 100 ml/m².
- ❖ tencuiala cu granulație medie - cca. 125 ml/m²
- ❖ tencuiala cu granulație mare - cca. 140 ml/m².

Valorile consumului sunt obținute în situația aplicării vopselei cu trafaletul (rola) sau cu pensula.

Valoarea exactă a consumului specific se va determina în urma unei probe efectuate la fața locului.

Consumul crește semnificativ, putându-se chiar dubla, în situația aplicării vopselei pe suprafețe foarte rugoase și/sau absorbante sau cu trafalet (rola) cu lungime mare de fir de par. De asemenea la aplicarea prin pulverizare valorile de consum de la aplicarea cu trafaletul (rola) cresc cu aprox. 40%.

6. TIMP DE USCARE

La 20 ° C și 65% umiditate relativă a aerului;

- OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI: 1-3 ore;
- OSKAR AMORSA ALBA: 1-3 ore;
- OSKAR SUPERWEISS BRILLIANT WHITE SATIN: 2-4 ore.

La temperaturi scăzute și/sau umidități mai mari este nevoie de un timp de uscare mai îndelungat.

7. AMBALARE

Produsul **OSKAR SUPERWEISS BRILLIANT WHITE SATIN** se ambalează în recipiente din material plastic, închise etans, etichetate corespunzător, având masa netă de 2,5 l, 8,5 l, 15 l.

8. TERMENUL DE VALABILITATE

24 luni de la data fabricației, cu condițiile respectării prevederilor de ambalare și depozitare.

9. DEPOZITARE

La loc uscat la temperaturi cuprinse între + 5° și ++30°

10. ELIMINAREA DESEURILOR

Produsul trebuie evacuat conform reglementărilor legale cu privire la modul de evacuare a deșeurilor.

Resturile de vopsea se elimină doar în stare uscată fiind reziduuri netoxice ce se tratează conform legislației.

11. COV LA STAREA DE UTILIZARE

COV limită UE g/l: catA/a:30(2010)

COV Produs, max g/l: 30 produs în stare gata pentru utilizare.